

## Гибкие вставки тип FC6 и FC10, АДЛ (Россия)

DN 15–500 мм, PN 0,8/1,0 МПа T<sub>макс.</sub> 110°C, резьба/резьба, фланец/фланец

### Применение

Резиновые антивибрационные компенсаторы предназначены для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Компенсаторы сделаны из жаростойкой синтетической резины специальной композиции, превосходящей по своим качествам натуральную или хлоропреновую резину. Это создает повышенную стойкость к воздействию горячей воды и постоянную устойчивость к давлению в течение длительного периода времени. Благодаря мягкому каркасу и легкости его деформирования компенсатор быстро и легко присоединяется к трубопроводу даже несмотря на возможное несоответствие между трубами (отклонение от оси, смещение). В случае если трубы, сделанные из различных материалов, соединены компенсатором, это защищает их от развивающейся электролитической коррозии.

### Рабочая среда

Холодная, горячая вода, конденсат.

### Технические характеристики

	FC6	FC10	
	DN 15–50	DN 32–300	DN 350–500
Давление максимальное	1,0 МПа	1,0 МПа	0,8 МПа
Температура максимальная	+110 °C	+110 °C	
Температура рабочая максимальная	+95 °C	+95 °C	
Присоединение	резьбовое	фланцевое	

### Спецификация FC6

1. Корпус	Резина специальной композиции
2. Корпус	Нейлоновый шинный корд
3. Муфтовое соединение	Чугун

### Спецификация FC10

1. Корпус	Резина специальной композиции
2. Корпус	Нейлоновый шинный корд
3. Проволочное кольцо	Стальная проволока
4. Фланец	Сталь Ст. 20

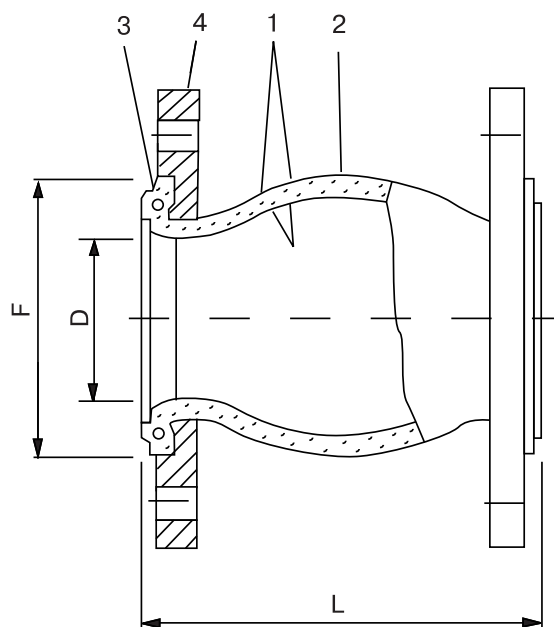
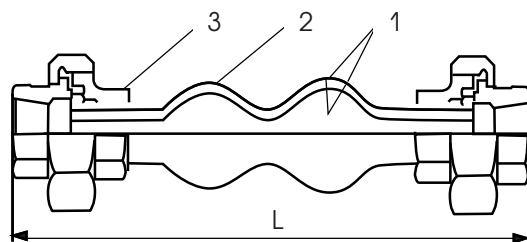
По запросу компенсаторы поставляются с комплектом ответных фланцев.



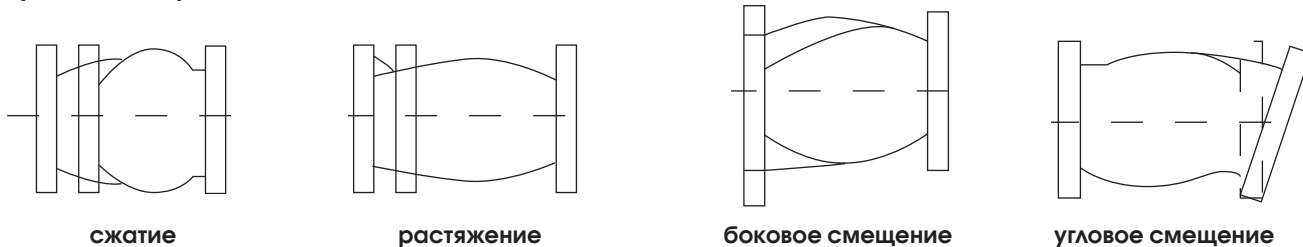
FC6



FC10



**Допустимые перемещения**



Внимание! Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

**Основные параметры компенсатора FC6**

DN	Код для заказа <sup>#</sup>	Размеры, (мм)				Угловое смещение (изгиб)	Масса, (кг)
		L	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение		
3/4"	A26.2E1.41	203	22	6	22	45°	0,8
1"	A26.2E1.51	203	22	6	22		1,3
1 1/4"	A26.2E1.61	203	22	6	22		1,6
1 1/2"	A26.2E1.71	203	22	6	22		2,1
2"	A26.2E1.81	203	22	6	22		2,8

**Основные параметры компенсатора FC10**

DN, (мм)	Код для заказа <sup>#</sup>	Размеры, (мм)						Угловое смещение (изгиб)	Масса, (кг)
		L	D	F	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение		
32	A25.4E1.65	95	40	69	8	4	8	15°	3,1
40	A25.4E1.75	95	40	69	8	4	8		3,5
50	A25.4E1.85	105	52	86	8	5	8		4,0
65	A25.4E1.95	115	68	106	12	6	10		5,1
80	A25.4E1.105	130	76	116	12	6	10		6,4
100	A25.4E1.115	135	103	150	18	10	12		7,3
125	A25.4E1.125	170	128	160	18	10	12		9,7
150	A25.4E1.135	180	152	209	18	10	12		11,8
200	A25.4E1.145	205	194	260	25	14	22		16,9
250	A25.4E1.155	240	250	320	25	14	22		21,6
300	A25.4E1.165	260	300	367	25	14	22		29,4
350	A25.4E1.175	265	320	408	25	16	22		38,9
400	A25.4E1.185	265	372	472	25	16	22		46,4
450	A25.4E1.195	265	415	522	25	16	22		53,7
500	A25.4E1.205	265	454	570	25	16	22		62,8

**Инструкция по монтажу**

1. Соблюдать параметры, указанные в таблицах.
2. Установку компенсатора необходимо выполнить после закрепления трубопроводов. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.
3. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие компенсатора при монтаже превышало 3–5 мм.
4. Недопустимо скручивание компенсатора при монтаже.
5. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от компенсатора.
6. Болты должны быть установлены без прямого контакта с резиной (гайки устанавливаются на стороне, противоположной резиновым элементам — на стороне трубопровода).
7. Исключить возможность повреждения компенсатора острыми краями трубы.

8. Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.
9. При установке компенсатора на всасывании насоса недопустимо растяжение.
10. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от компенсатора он должен быть защищен или демонтирован.
11. Не рекомендуется окрашивать компенсатор или покрывать его слоем изоляции.
12. Хранить компенсаторы следует в ненагруженном состоянии в сухом прохладном месте.
13. При монтаже фланцевых вставок на уже существующий трубопровод расстояние между присоединительными фланцами трубопровода не должно превышать значение длины гибкой вставки +3 мм.
14. Моменты затяжек гаек крепления гибких вставок: для диаметров до DN 80 (включительно) — 60 Нм, для диаметров свыше DN 80 — 80 Нм.